



Ferrari 250 GTO

Der Ferrari 250 GTO wurde 1961 in der Werkstatt von Sergio Scaglietti entworfen. Ziel war es, gemäß der Vorgaben von Enzo Ferrari, einen Gran Turismo auf Basis des 250 GT Berlinetta Passo Corto (kurzer Radstand = SWB/short wheel base) zu schaffen, der seine sportlichen Aspekte betonte, schon optisch überzeugte, und sich einerseits für private Zwecke eignete, andererseits aber jedes Rennen in der Dreiliterklasse für sich entscheiden konnte.

Giotto Bizzarini, zuständig für das Chassis des GTO, verstieftete den Rohrrahmen des SWB entsprechend. Bei der Radführung vorne wurden Doppelquerlenker, Schraubenfedern und einstellbare Stoßdämpfer eingesetzt, die hintere, blattgefedeerte Starrachse wurde mit parallelen Längslenkern und einem Watt-Gestänge versehen. Das Triebwerk, der Colombo-V12 mit drei Litern Hubraum (exakt 2953 cm³), entstammte dem Testa Rossa und besaß eine Trockensumpfzschmierung sowie sechs Doppel-Fallstromvergaser mit polierten Ansaugstutzen. Dank seiner gedrungenen Ausführung konnte die Motorhaube recht flach gehalten werden. Die Karosserieform bestimmte der "Windkanal" und resultierte in einer gelungenen Kombination aus Zweckdienlichkeit und Schönheit. Die Front des 250 GTO war komplett neu gestaltet, wobei insbesondere die drei Kühlungsoffnungen für den Motor ins Auge fielen. Durch die Position des Motors in dem vorderen Bereich des Wagens konnte die Windschutzscheibe und das Fahrerabteil entsprechend nach hinten versetzt werden. Die seitlichen Kiemen betonten die sportliche Ausrichtung des Wagens, die hinteren Kotflügel wurden breiter und länger, ebenso wie der hintere Überhang. Fließend setzte sich das Profil von der Frontscheibe bis zum Heckspoiler auf dem Kamm, dem Nolder, fort.

In jeder der 33 hergestellten Exemplare flossen rund 1600 Arbeitsstunden. Die erste Ausführung des Fahrzeugs wurde im Februar 1962 vorgestellt. Da laut FIA der Wagen fortsetzte, was bisherige GT Modelle von Ferrari schon angebahnt hätten, enthielt der Wagen schon das „O“ für omologato (= offiziell anerkannt) in seinem Namen, die 250 standen für den Hubraum eines der 12 Zylinder des Motors. Der GTO erreichte dank seines 300 PS starken Treibwerks und seiner guten Aerodynamik rund 280 Stundenkilometer auf der geraden Strecke, von 0 auf 100 beschleunigte er in beachtlichen 5,6 Sekunden. 3 Jahre lang, von 1962 an, dominierte der GTO, der heute noch als einer der schönsten, jemals gebauten Ferraris gilt, seine Rennklasse. Die GT Weltmeisterschaften 1962 und 1963 entschied der GTO, gegen die die Jaguar E-Typen und die AC Cobras einen schweren Stand hatten, deutlich für sich.

Zu den Versionen:

- Der rote GTO mit der Fahrgestellnummer 3757 wurde 1962 gefertigt, kam von 1962 bis 1965 bei diversen Rennen zum Einsatz und wurde 1978 von Nick Mason gekauft.
- Das Fahrzeug in der blau-weißen Dekoration, Fahrgestellnummer 3987, wurde 1962 an Mecom Racing, Texas, veräußert und siegte bei der TT Nassau, Fahrer Roger Penske. 1963 siegte es in Sebring in der GT Klasse.
- Mit dem grünen GTO mit der Fahrgestellnummer 4491, ein BP Werksfahrzeug, siegte David Piper in den Jahren 1963 und 1964 in diversen Rennen. 1974 kaufte Piper den Wagen, 1981 verkaufte er den GTO nach Italien.

Ferrari 250 GTO

The Ferrari 250 GTO was designed in 1961 in the workshop of Sergio Scaglietti. The aim was to create a "Gran Turismo" car, according to a concept by Enzo Ferrari, based on the 250 GT Berlinetta Passo Corto (an SWB - short wheel base), with the emphasis on its sporty features, an appearance that was already visually attractive and which, on the one hand, would be suitable for private purposes and on the other would be capable of winning races in the 3 litre class.

Giotto Bizzarini, who was responsible for the chassis of the GTO, reinforced the tubular frame of the SWB. For the wheel suspension twin wishbone front axles were used with coil springs and adjustable shock absorbers and a solid rear axle with leaf springs was equipped with parallel trailing arms and a Watt linkage. The engine, a three litre (2953 cc) Colombo V12, came from the Testarossa and had dry sump lubrication and six twin down-draught carburetors with polished intake stubs. Its low profile design enabled the bonnet to be kept totally flat. The body shape determined by the "wind tunnel" resulted in a successful combination of beauty with suitability for purpose. The front of the 250 GTO was completely redesigned with three striking engine vents. Due to the position of the front engine, the windscreen and the driver's space could be moved further back. The sporty appearance of the car was accentuated by its side gills; the rear mudguards were wider and longer, likewise the rear overhang. The lines of the profile flowed continuously from the windscreen to the rear spoiler on the Kamm tail. About 1600 working hours went into each of the 33 examples made. The first version of the car was shown in February 1962. As according to the FIA the car was a continuation of the path already followed by the previous Ferrari GT models, it received the designation "O" for "omologato" (type approved) and the 250 stood for the capacity of one of the 12 engine cylinders. Thanks to its 300 hp engine and its good aerodynamics, the GTO reached 280 km/h on a straight stretch and accelerated from 0 to 100 in just 5.6 seconds. For 3 years from 1962 the GTO dominated its racing class and is now regarded as one of the finest Ferraris ever built. The GT world championships in 1962 and 1963 were won decisively by the GTO, giving the Jaguar E-Types and the AC Cobras a hard time.

In the versions:

- The red GTO with the chassis no. 3757 was made in 1962, was used in various races from 1962 to 1965 and was bought by Nick Mason in 1978.
- The car with the blue/white decoration, chassis no. 3987, was sold to Mecom Racing, Texas in 1962 and won the TT Nassau driven by Roger Penske. In 1963 it won the GT class at Sebring.
- With the green GTO with chassis no. 4491, a BP works car, David Piper won various races in 1963 and 1964. In 1974 Piper bought the car, in 1981 he sold the GTO to Italy.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist numeriert! (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklammern zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob alle Rahmen entfernt werden (4). Farben gut und farbdurchen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschneiden und mit Löschpapier andrücken.

NL: OPGELEFT: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodig gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht aansmidbaar reinigen en vanzelf laten drogen, zodat de verf en de decals hechteren. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan opbrengen. Chromo en verf van de lijmvlakken verwijderen. Kleine onderdelen verven voor dat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipasta afdrukken.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slides transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastiques, ruban adhésif et pinces à lingot pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matériau plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien secher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif pour le séparer du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier buvard.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Tengase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbaratar las piezas (2). Cinta de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendérlas de su sujeción (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se sequen bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secoante.

I. ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello stato di colore e della figura decorativa. Per imballare, ricoprire di nastro adesivo, verificare che i pezzi siano abbinati bene tra di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere cromo e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4). Far scorrere il motivo prima di posizionare con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nelle posizioni segnate e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter meddelandet samman. Varenda detalj är numrerad (1). V g beakta följen i sammansättningsteget. Verktyg, som du kommer att behöva : kniv och fil för att skrapa delatfälarna ner (2), gummirör, tejp och klädspänor för att hålla samman de limmade delatfälren (3). Rengör plastdelatfälrena en i miljö svämmelödning och torra dem och för att lock och dekalor skall hålla bättre. Kolla, om delatfälerna passar ihop innan du klister dem och använd linymt sparsamt. Avläggna krom och krok från ytorna, som kommer att limmas ihop. Mål de smäta delatfälrena innan du avlägger dem framen (4) (5). Låt locket riktigt torra igenom innan du fortsätter med sammansättningen. Skräv av varje dekalmotiv enskilt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK; BEMÆRK: Inden sammenstillingen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennem. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringsstrikene skal holdes. Nødvedigt værktøj: Kniv til at afgrænse af delene (2); gummidimbond, tape og tøjklemmer til at holde de klæbede (3) strikene sammen. Plastikdelebånd renses i en mål sabedøl og lufttørres så molning og overflængsmediet bedre kan håndtere. Inden påførelsen kontrolleres om delene passer; limen påføres sparsommeligt. Krom og farve fjernes fra klæbefladerne. De smid dele møtes inden de fjernes fra rammen (4). Lad farven trod god inden sammenstillingen fortsættes. Overflængsbilledernes motiver skærves ud enkeltvis og dypes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trækpapir.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμόλωση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξόπτημα είναι αριθμητέο (1). Προσέρχεται τη σειρά "των βήματων" συναρμόλωσης. Απαιτούμενα εργαλεία: μεχαριά και λίμνη για τη λειτουργία των εξόπτημάτων (2), λαστιχένια ταινία, κολλητική ταινία και μανταλάκια για τη συγκράτηση των κολλημένων μενούνων εξόπτημάτων (3). Καθεστώς τα πλαστικά εξόπτημα μέσα σε ένα "μαλακό" καθαριστικό διάλυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσβαση του χρέωτας και των χαλκομανιών. Πριν το κόλλημα, ελέγχετε αν τα πιάτιάνων μεταξύ τους τα εξόπτημα. Επαλέψτε οικονομικά τη κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικόλλησης, χρώμα και βαρύ. Βάψτε τα μικρά εξόπτημα, πριν απομακρύνθουν από το πλαίσιο (4). Αρχίστε να στεγνώνετε καλά τα χρώματα και όποτε συνέχεστε τη συναρμόλωση. Κόψτε Εχειχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομανιών και βουτήξτε το σε έστον γερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο σημαδεμένο σημείο και πίστε το με στοπόχρωτο.

N: OBS! Les nøyde igjennom monteringsanvisningen før sammenbyggingen. Hver del er nummerert! (1). Følg rekkefølgen på monteringsinstruksene. Nodvendig verktøy: Kniv og fil for fjerning av grader på delene (2), gummiband, tape og klestikspør for å holde sammen de løse delene (3). Rengjør plastdelene i midt såpevann og la dem luftørke, såfremt og bildene siter bedre. For pålimmingen må det kontrolleres om delene passer: Ta på litt lin. Fem krom og farge på klebeflatene. Mal de små delene før de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene torke godt før sammenmonteringen fortsettes. Skjær ut hvert av motivene før seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papiret på det mørke stedet og trykk på med trekkpapir.

P. ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as peças componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas do montagem. Ferramentas necessárias: Faca o lixa para aparar e roberar das peças (2), óleo sintético, fita adesiva e molas de rosca para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas nessa solução fraca de detergente e secas se o ar, de forma que o demônio de finta e os decoupages tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se as peças encontram-se utilizá-las em grande quantidade. Eliminar o crômado e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passar colas nos peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos decoupages e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decolar os motivos do papel na posição indicada e secar com mate-borrão.

FIN: HUOMIO: Lue rakennushojeet huolellisesti ennen kokoontumaa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikea asennusjärjestys. Tärttävät työkalut: Veitsi ja villa osien ylmäntuolin perustelointiseen (2); kuminauli ja pyykkipoikia yhteensämittauksen osien paikallakomplätsimiseksi (3). Puhdistaa muoviosat miedolla pesuaineella sekä anna niiden kuivua itsessään. Poista kromaus ja maali lippainimoista. Maalin pitäen osat ennen kuin irrotat ne pidurinaimeesta (4). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jatkoh kokoonpanoa. Leikkaa jalkojen siirtökuvia erikseen itä ja upesta lämpimän veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuvio paperin merkitystä kohdasta samalla joinkinmaan ilmeavun kuvion kohdasta.

Read before you start!

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдайте последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и пилка-нож для зачистки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и замки для сушки белла для прижима склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и переводные картинки лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходит ли детали; клей наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отцепить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz pilnik do usunięcia zadziórów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bielizny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym i opryszczyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepkowość farby oraz kalkom. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić klej oszczędnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalać jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbe dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyćiąć pojedynczo każdy z motywów kalkom i zanurzyć na 20 sekund w cieplej wodzie. Scignąć motyw z papieru na oznaczone miejsce i docisnąć bibuła.

TR: DYKKAT: Model yapıyımıza başlamadan önce açıklayınız dikkatice okuyunuz. Modelde kulanılan her parça bir numara verilmiştir(1). Montaj yapım süresinde kıl ediniz. Gerekli el aletleri: Parçaları baþý bulundukları çerçeveden çýkarýk için maket býcaby ve çapaklaryn almak için eþe(2). Yapıþtýry süüründen sonra parçalarýn yapıþmasy iç in bir arada tutturma yaranan partileri lasþi, sely teþp ve çamýþay mandaly(3). Boyanýn ve çýkartmalarýn dahi yaþi yapıþmasy ve kalýcy olmasý için plastik parçalarý detarýjında suda temizleyin odada kurumaya býrakýyn. Yapıþtýry süüründen önce parçalarýn karþýþýlarak birbirlerinden tam uyup uymadýýý kontrol ediniz, yapıþtýryplak yuzelerde boyala kalýntýsy ve krom versa temizleyin. Uþakýbaný idareli kulanýnnyz. Küçük parçalarý baþý bulundukları çerçeveden çýkartmadan önce boyayazzo (4) & (5). Boya iþice kuruduktan sonra montajda devam ediniz. Her çýkartmancy once kabýdy le birlikte kesiniz ve ýlyk suda 20 saniye kadar beklezin. Çýkartmancy model üzerinden yapıþtýraðýnyz yüzeye koynuz, üzerinden kurutma kabýdy le hafifce bastyrýren çýkartmancy alýndaki kabýdy yarabýca çekiniz.

CZ: POZOR: Před sestavěním montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je očíslovan (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůz a pilník k odstranění výrónku na dílech (2); pryzávka, páiska, lepicí pasta a kolíčky na prádo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické hmoty vycítit v roztočku jemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajistění lepší přilnavosti barevného náteru a obtisků. Před nalepením zkонтrolujte, zdali díly lícují; lepidlo nanášet úsporně. Chróm a barvu na lepených plochách odstranit. Malé díly natřit před jejich odstraněním z rámu (4) (5). Barvu nechat dobrě proschnout, teprve potom pokračovat v sestavění. Každý motiv obtisku jednotlivě vyfiznot a ponorit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odsunout a přitlačit pomocí stíracího papíru.

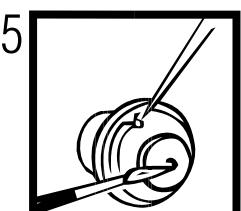
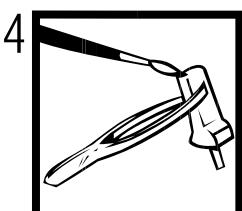
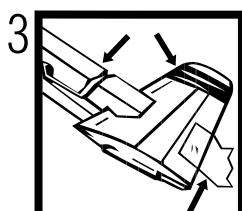
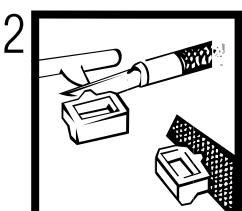
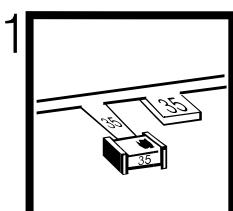
H: FIGYELEM! Az összételest előt az építési útműtató alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal láthat el (1). A szerelési lépések sorrendjére ügyelni kell. Szükséges szerszámos: kés és rezszel az alkatrészeket sorjánlatánához (2); gumiszalag, ragasztosalag és ruhacsipesz az összegazsztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy mosószeres oldatban kell tisztítani, és a levegőn kell megszáritani, hogy a festékbevonat és a matrica jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenörízni kell, hogy az alkatrészek összellenek-e; a ragasztási anyagot takarékosan kell felhordani. A krómöt és festéket a ragasztási felületekről el kell távolítani. A kisírású alkatrészeket a keretből töréntén elvátoztatni előt be kell festeni (4). A festékekkel hagyva kell megállítható, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egyesével kell kivágni és kb. 20 másodpercre meleg vízhez kell áztatni. A motívumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspírral felnyomni.

SLO: OPOZORILA: Pred pričetkom sestavljanja preberi navodila za Euporabo. Vsek del je označen (1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in pilica zaločevanje delov (2), elastična lepljivka trak in kljukice za perilo za držanje zlepiljenih delov (3). Plastične dele očisti z blaginji prškošom in posuši da se sloji barve in nalepkov boljše primejo. Pred lepljenjem obvezno preveri, če se deli pravilno prilegajo. Previdno nanesi lepilo. Iz površin, na katere nanašaš lepilo, najprej odstrani krom in barvo. Manjše dele pobarvaj preden jih odstrani iz okvirja (4)(5). Barva naj se dobro posuši preden nadaljuješ s sestavljanjem. Vsako nalepko izrezni in potop v toplo vodo (cca. 20 sekund), jo odstrani iz papirja, položi in odgovarjajoče mesto v pritiski s plivnikom.

SK: POZOR: Pred začiatom stavby si pozorne preštudujte stavebný návod. Každý diel je očislovaný (1). Dbajte na poriadie montažnych krokov. Potrebné nástroje: Nôž až plnítku na oddeľenie dieľov z ľahkáca a ich začistenie (2), gumíčky do vlasov, lepiaca páka štípce na prádo, pre pridržiavanie jednotlivých lepených dieľov (3). Diely z ľahkáca odmasťte v ťažlábkom roztoku čistiaceho prostriedku (saponátu) a ďenechat uschnúť na vzdchu za účelom lepnej prilnavostí lepidla, farieb až ďalších materiálov. Pred lepením skontrolujte, či sú diele liečivé. Lepidlo nanášajte úsporne. Chrom až farbu na lepených miestach opatrné odstráňte. Malé nedokonalosti, ktoré sa neodstraňujú, mohú byť odstránené len liečivou farbou. Farby nechajte dobre zaschnúť, až potom pokračovať v ľahkostavovaní. Každú nálepku vystrihnúť jednotivo až ponoriť do vlažnej vody približne na 20 sekund. Nálepku na príslušnom mieste modelu presunúť z ďenosného papiera a ďemierne ju pritlačiť až pochváli nosným papierom.

RO: ATENTIE! CITI INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE ÎNAINTE DE ASAMBLARE. FIECARE COMPONENTĂ ESTE NUMEROTATĂ, ASAMBLĂTĂ ÎN ORDINEA INDICATĂ PE SCHEMĂ. PIESELE SE DESPRIND DE PE RAMA CU UN CUTTER. BAVURILE SE ÎNLATURĂ CU O PILĂ FINĂ. CURATĂ PIESELE CARE SE IMBINA DE GRASIMI, URME DE VOPSEA SU CURATATI CU O SOLUȚIE DE DETERGENT. VOPSITI PIESELE MICI ÎNAINTE DE DESPRINDERELE DE PE RAMA. LASATI VOPSEAU SA SE USUCE BINE SI NUMAI APoi CONTINUATI ASAMBLAREA. TAIATI FIECARE TRANSFER INDIVIDUAL SI IMERSATI ÎN APA CALDĂ CCA 20 SEC. TRANSFERATI ÎN POZIȚIA DORITĂ ÎL PASCUȚI CU O HARTIE. FOLOSINTI NUMAI ADEZIVI SI VOPSELE REVELL.

BG: ВНИМАНИЕ! Следвайте указаната схема. Всяка част е номерирана. Спазвай те последователността на етапите на слгубването им. Необходими инструменти: нож и пила за отстригване или илизиране на отделни части; гумена лента, лейкопласт и щипци за пране за да задържате засъдени съединенията след залепването им. Пластиносови елементи да се почистват в лек разтвор от вода и перилен препаратор, да се излизнат и да се оставят да изсъхнат, за да се постигне по-добро слепване на боята или ваденката. Нанесете боята върху малки части преди да ги от долните за шаблон. Оставете боята да изсъхне преди да приложите със сгъл обиването. Преди нарисване на линиите изстържте тялото от повърхностите за слепване. Преди залепване проверете дали чисти пасив идеално. Нанесете малко лепило. Изрежете по отделно всяка една ваденка и я потопете в топла вода за около 20 секунди. Отлепете ваденката та от указаното място на хартията и я попитайте леко с попивателната хартия ги.



Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.
Veullez les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.
Sirvánsese tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.
Si pregi di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.
Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokoontumisvaiheissa.
Læg merke til symbolene som benyttes i monteringsstrinnene som følger.
Proszę zwrócić na następujące symbole, które są użyte w ponizszych etapach montażowych
Dana sonraki montaj basamaklarının kullanılcak olan, **asagidakı semboleler lütfen dikkat edin**
Kérjük, hogy a következő szimbólumokkal, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerültek, vegye figyelembe.
Kérjük, hogy a következő szimbólumokkal, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerültek, vegye figyelembe.

Please note the following symbols, which are used in the following construction stages.
Neem a.u.b. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bouwfases worden gebruikt.
Por favor, preste atención a los símbolos que seguen pois os mesmos serão usados nas próximas etapas de montagem.
Observera: Nedanstående ritkagram används i de följande arbetsmomenten.
Lag venligst mærke til følgende symboler, som benyttes i de følgende byggefaser.
Пожалуйста, обратите внимание на следующие символы, которые используются в последующих операциях сборки.
Παρακαλούμε προσέξτε τα παρακάτω σύμβολα, τα οποία χρησιμοποιούνται στις παρακάτω βαθμίδες συναρμολόγησης.
Dbejte prosim na dale uvedene symbole, ktere se pouzijí v následujících konstrukčních stupnicích.
Prosimo sa Vašu pozornosť na súležejcim simbólo kte ri uporabovali v nasledujúcich korakoch gráde.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen
Soak and apply decals
Mouiller et appliquer les décalcomanies
Transfer in water even laten weken en aanbreng
Remojar y aplicar las calcomanías
Pôr de molho em água e aplicar o decalque
Immergen in agua ed applicare decalcomanie
Blöt och fast dekalerna
Kostuta siirtokuvaa vedessä ja aseta paikalleen
Fukt motivet i varmt vann og før det over på mønsteret
Dyppe bildet i vann og sett det på
Переводите картинку намочить и нанести
Змекіць якуюсь калкоманію в водіje a nastepně
Вони є та хлодкоючию та вріючим і відповідає
Çıkartmayı suda yumusatın ve koyun
Obtisk namočit ve vodě a umístit
a matracát vízben beáztatni és felhelyezni
Preslikáci potopiti v vodo i zatem nanašati

Kleben	Nicht kleben
Glue	Don't glue
Coller	Ne pas coller
Lijmen	Niet lijmen
Engomar	No engomar
Colar	Não colar
Incollare	Non incollare
Limmas	Limmas ej
Liimaa	Älä liimaa
Limes	Skal IKKE limes
Lim	Ikke lim
Клеить	Не kleить
Przykleić	Nie przyklejać
κόλλαμα	μη κολλάτε
Yapıtırma	Yapıtırmayın
Lepeni	Nelepiti
ragasztani	nem szabad ragasztani
Lepiti	Ne lepiti

Wahlweise	Anzahl der Arbeitsgänge
Optional	Number of working steps
Facultatif	Nombré d'étapes de travail
Naar keuze	Het aantal boustappen
No engomar	Número de operaciones de trabajo
Alternado	Número de etapas de trabalho
Facultativo	Número di passaggi
Valfritt	Antal arbetsmoment
Vaihtoehtoisesti	Työvaiheiden lukumäärä
Valgfritt	Antall arbeidstrinn
Valgfritt	Antall arbeidstrinn
На выбор	Количество операций
Do wyboru	Liczba operacji
εναλλακτικά	οριζόμενων των εργασιών
Segmeli	İş saflarının sayısı
Voitelinė	Počet pracovních operaci
tetszés szerint	a munkafolyamok száma
nincs zábrat	Števíkla koraka montáže

Entfernen	Chromteile
Remove	Chrom parts
Détacher	Pièces chromées
Verwijderen	Chroom onderdelen
Sacar	Cromar las piezas
Retirar	Peça cromada
Eliminare	Parti cromate
Tag loss	Kromdelajer
Poista	Kromatut osat
Fjernes	Krom-dele
Fjern	Kromdele
Удалить	Хромированные детали
Usunąć	Elementy chromowane
αποκρύψετε	εξαρτήματα χρωμάτου
Temizleyin	Krom parçaları
Odstranit	Chrómovo díly
eláztalítani	krom alkatrészek
Ostraniti	Kromirani deli



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen
Repeat same procedure on opposite side
Opérer de la même façon sur l'autre face
Desezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant
Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto
Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto
Stessa procedura sul lato opposto
Upprepa proceduren på motsatta sidan
Toista sama toimenpite kuten viereisellä sivulla
Det samme arbejde gentages på den modsatliggende side
Gjenta prosedyren på siden tvers overfor
Повторять таку же операцію на противоположній стороні
же операцію на противоположній стороні
επαναλαμβάνετε την ίδια διαδικασία στην απέναντι πλευρά
Ayni işlemi karşı tarafa tekrarlayın
Stejný postup započítat na protilehlé straně
ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni
Ist postopek ponovit na na suprotnej strani

Klarsichtteile	Abbildung zusammengesetzter Teile
Clear parts	Illustration of assembled parts
Pièces transparentes	Figure représentant les pièces assemblées
Transparente onderdelen	Afbeelding van samengevoegde onderdelen
Limpia las piezas	Ilustración piezas ensambladas
Peça transparente	Figura representando peças encaixadas
Parte transparente	Illustrazione delle parti assieme
Gjenomsiktigna delatjær	Bilden visar däröver hopsatte
Läpinäkyvät osat	Kuva yhteenlevytystä oista
Gennemsigtige dele	Illustrasjoner viser de sammensatte delene
Gjennomsiktige deler	Ilustrasjon, sammensatte deler
Прозрачные детали	Изображение смонтированных деталей
Elementy przezroczyste	Rysunek złożonych części
օվափառ էպարդումա	ռեկանուոն ունարութեան լուսաբանուում
Şeffaf parçalar	Birleştirilen parçaların sekili
Přůzračné díly	Zobrazení sestavených dílů
áttetsző alkatrészek	összeállított alkatrészek ábrája
Deli ki se jasno vide	Slika slopljenega dela

Klebeband	Bauteile trocken lassen
Adhesive tape	Allow the parts to dry
Dévidoir de ruban adhésif	Laisser sécher les pièces
Plakband	Onderdelen laten drogen
Cinta adhesiva	Dejar secar las piezas
Fita adesiva	Deixar secar os componentes
Nastro adesivo	Far asciugare i componenti
Tejp	Anna oslein kuluiua
Téippi	La delene torka
Tape	Lad komponenterne torre
Tape	Lät byggdelarna torka
Клейкая лента	Лягте детали на рабочую ткань
Tásmá klejacia	Czesci pozostawic do wyschniecia
κολλητική ταινία	Αργετε τα μέρη να στεγνωθούν
Yapıştırma bandı	Yapı parçalarını kurumaya bırakın
Lepíci páska	Alikaraszéket hagyja száradni
ragasztószalag	Jednotlivé díly nechť zaschnout
Traka z lepilom	Pustite da se stavní deli posušijo



Spitze eines Schraubenziehers erhitzen und auf das herausragende Ende des Plastikstiftes drücken. Heat tip of screwdriver and press on protruding end of plastic pin.
Chaffer la pointe du tournevis et appuyer sur la partie saillante de l'extrémité en plastique.
De punt van een schroevendraaier verhitten en op het uitstekende einde van de plastic stift drukken.
Calentar la punta de un destornillador y oprimir con ella el extremo sobresaliente del pasador.
Aquecer a ponta de uma chave de fendas e pressionar contra a ponta exposta da varela de plástico.
Riscaldare la punta di un cacciavite e premere sull'estremità sorgente del perno di plastica.
Värmt spetsen på en skruvmejsel och tryck på plaststiftets utstickande ände.
Kuumennetaan ruuvitulpan kärki ja paina siihen ulostyyhdyttä muovilapua pääältä.
Spidsen af en skrueotrækker opvarmes og trykkes mod den ende af plastikstiften, der rager ud.
Varm opp spissen på en skrutrekker og trykk den opp den enden av plaststiften som stikker ut.
Нагреть острие отвертки и надавить на выступающий конец пластикового штифта.
Rozgrzać do gorąca czubek śrubokręta i przyłożyć go wystającego końca plastikowego śrubnika.

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.
E: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

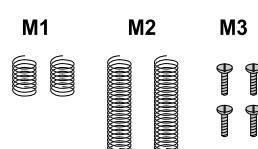
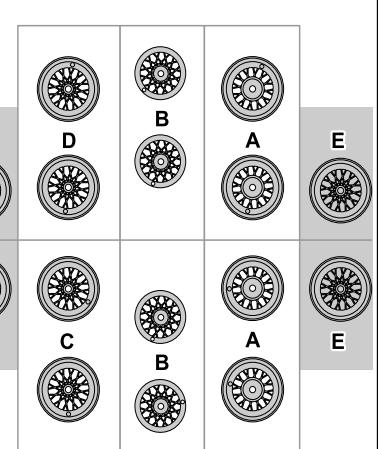
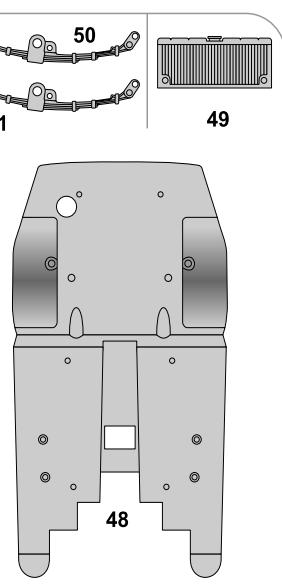
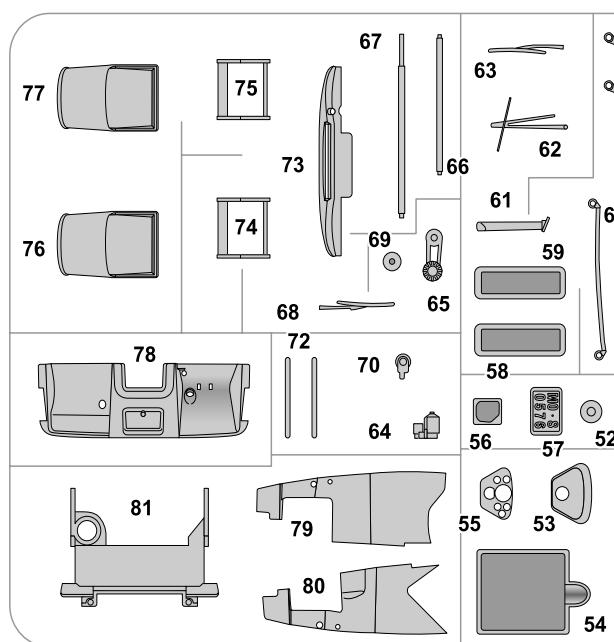
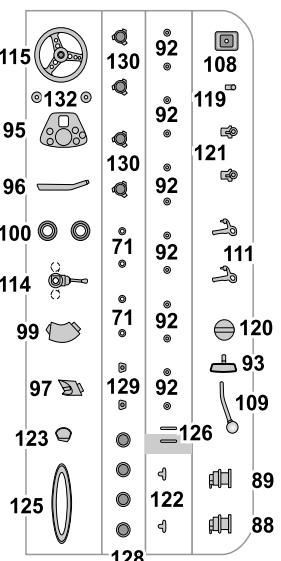
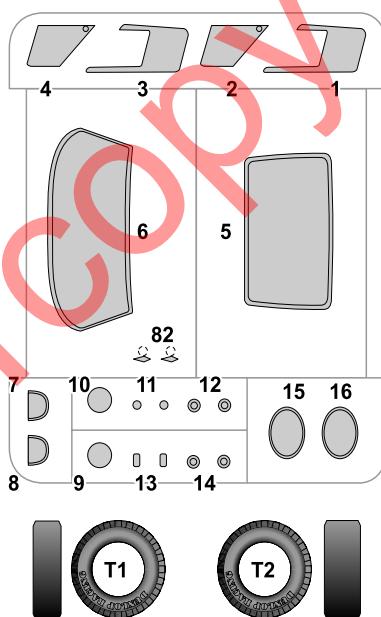
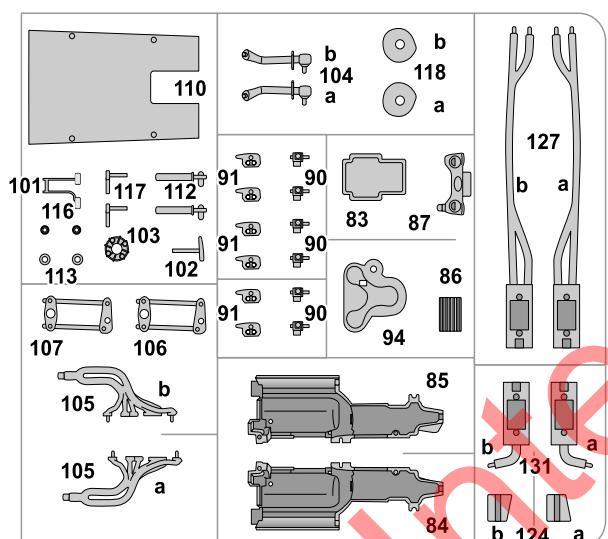
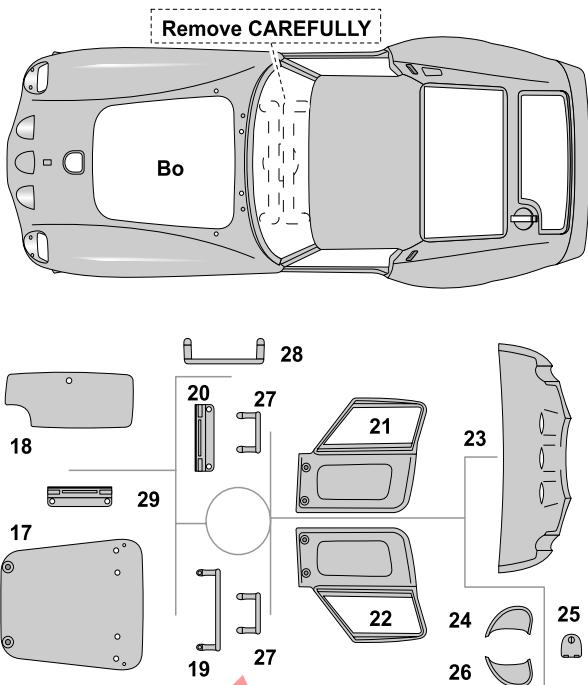
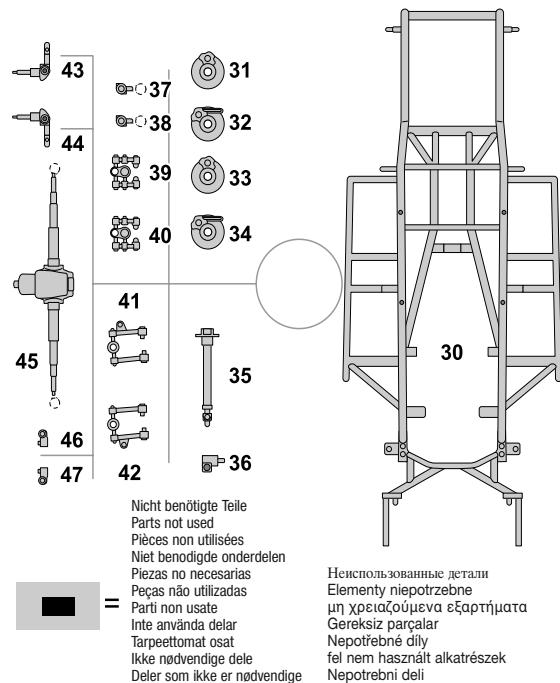
F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.
NL: Houdt u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

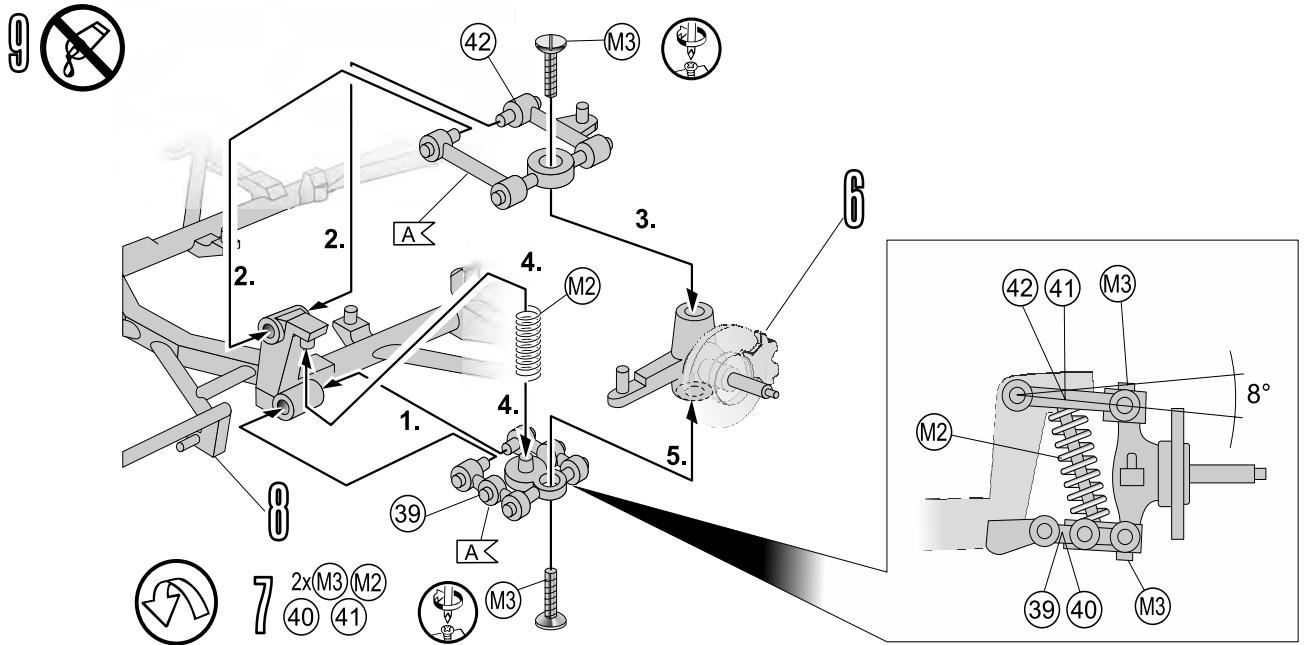
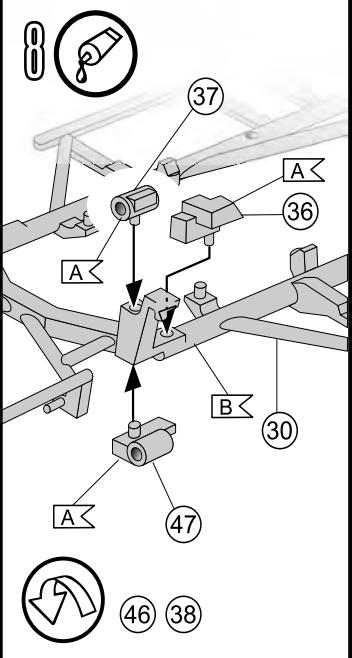
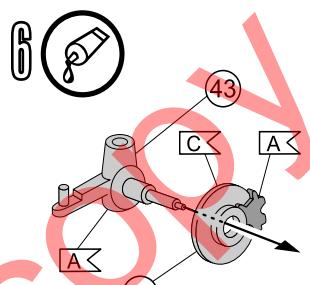
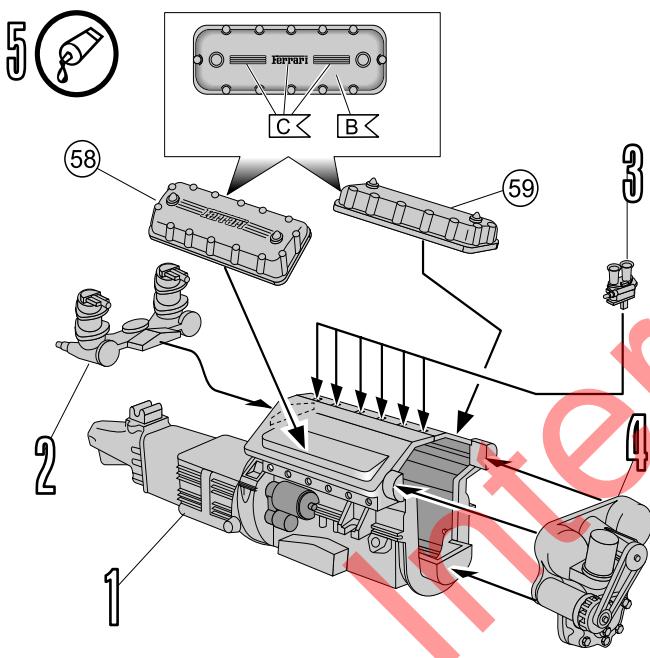
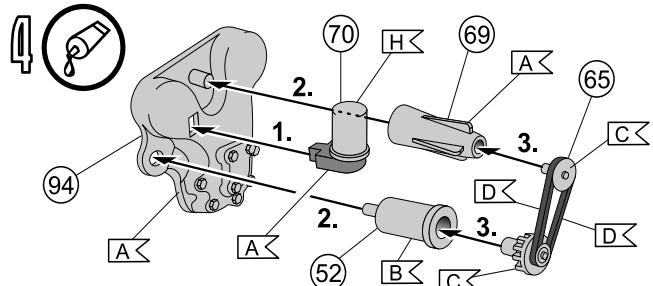
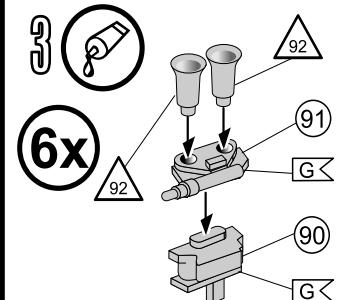
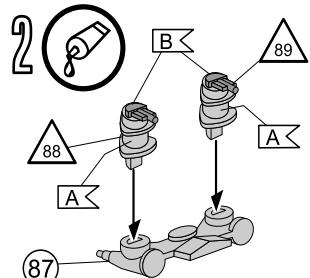
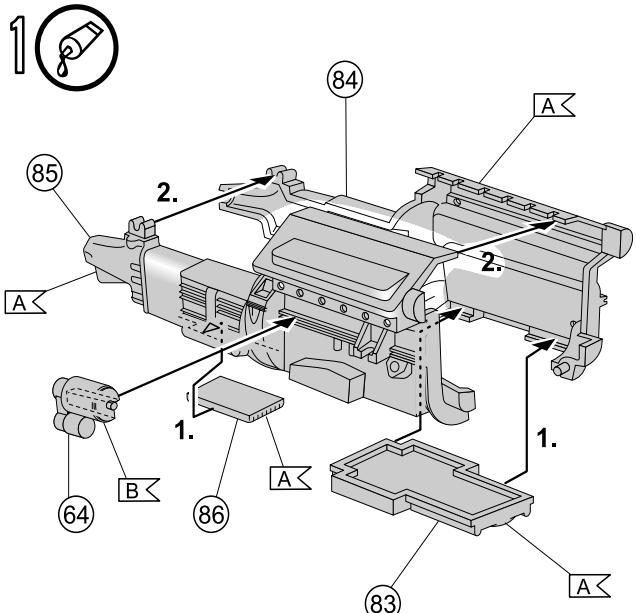
E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.
I. Seguire le avvertenze di sicurezza indicate e tenerle a portata di mano.

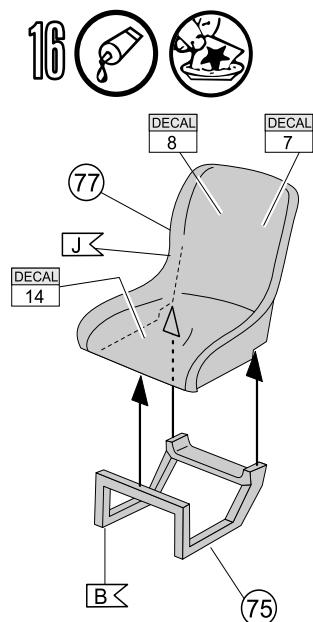
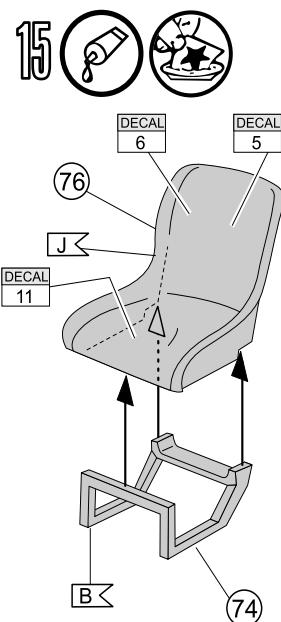
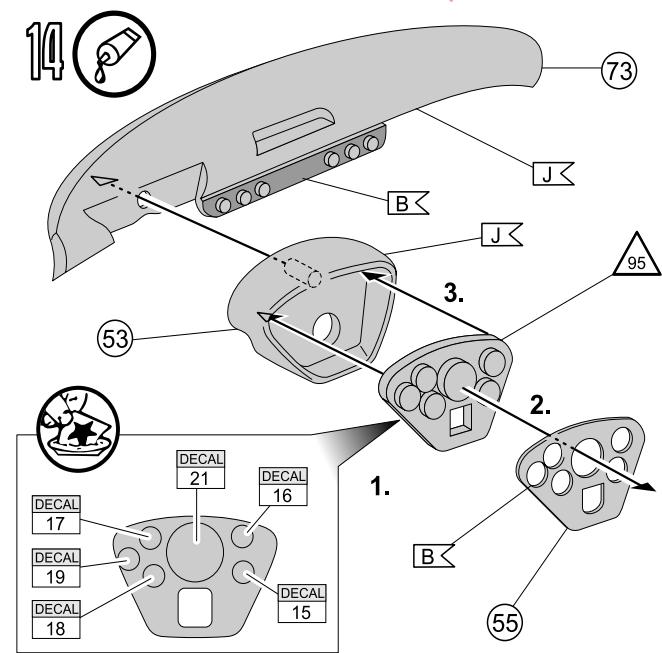
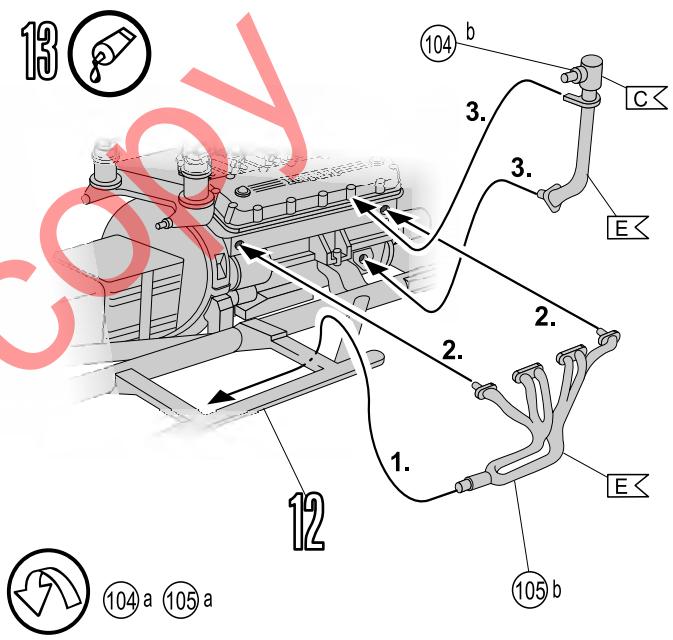
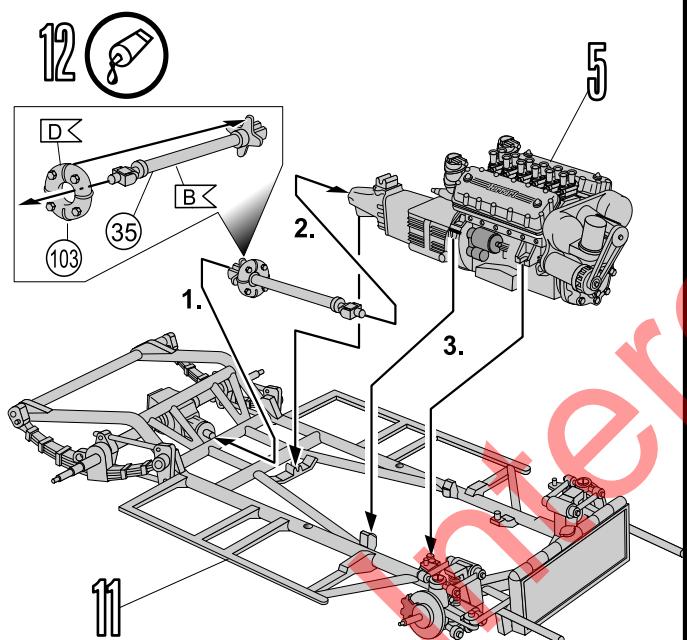
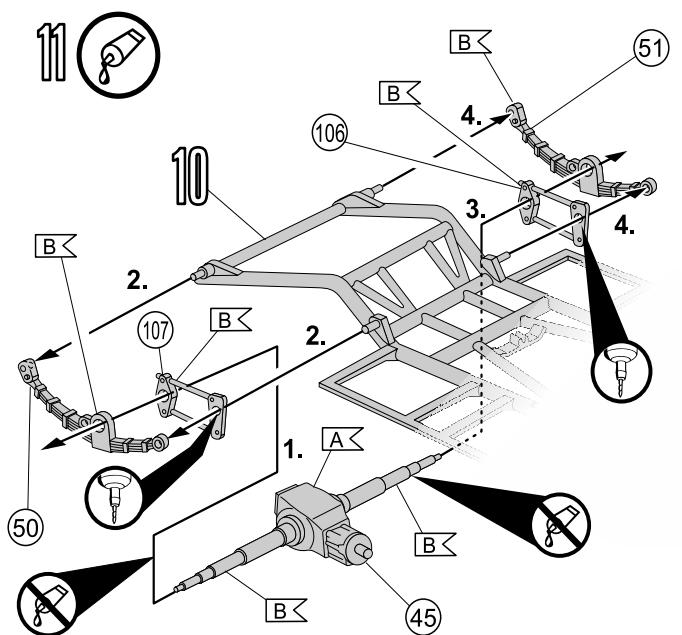
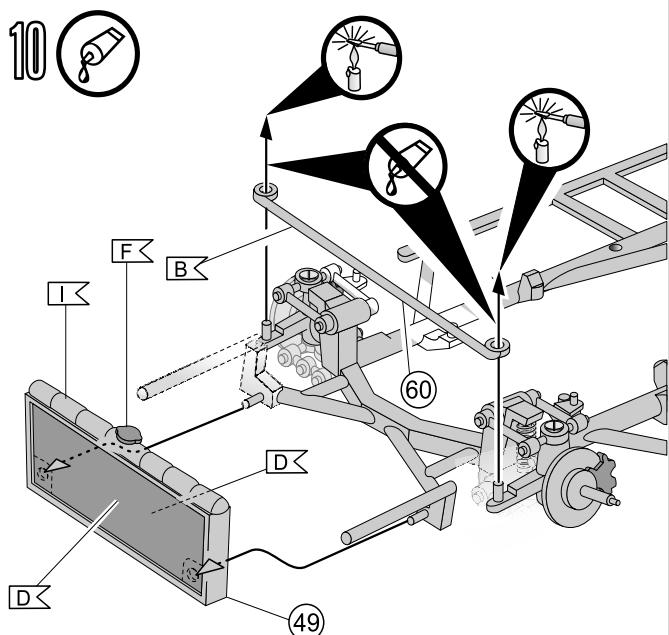
P: Ter em atençao o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.
S: Beakta bifogad säkerhetstext och håll den i beredskap.

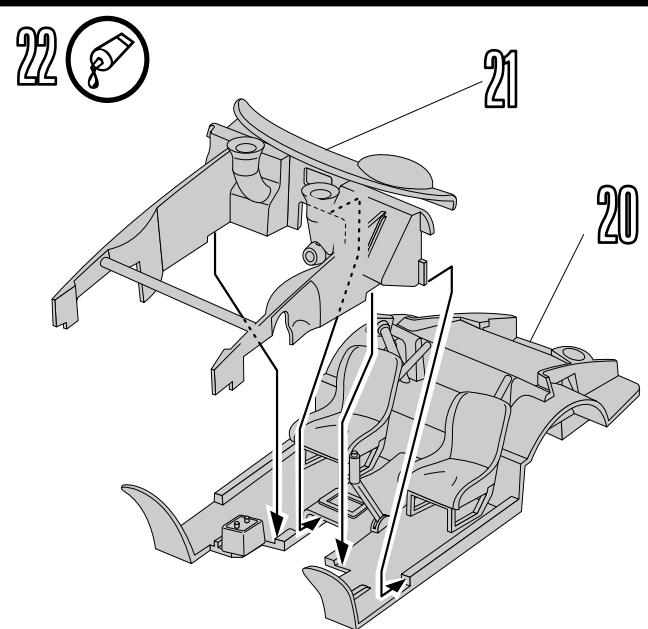
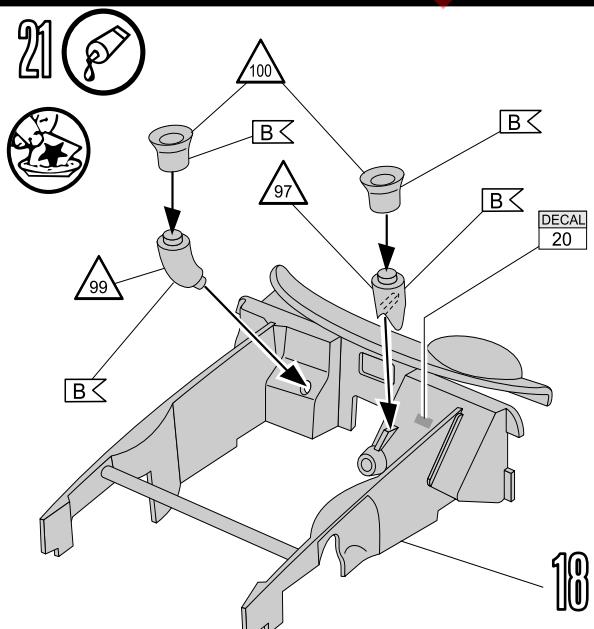
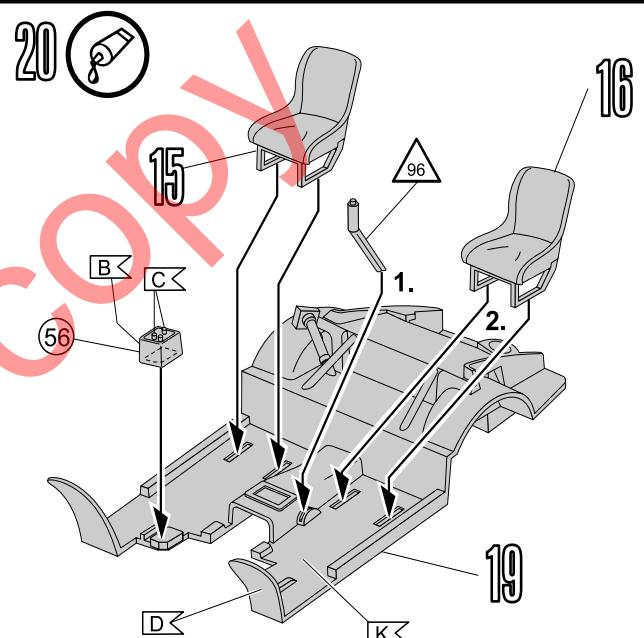
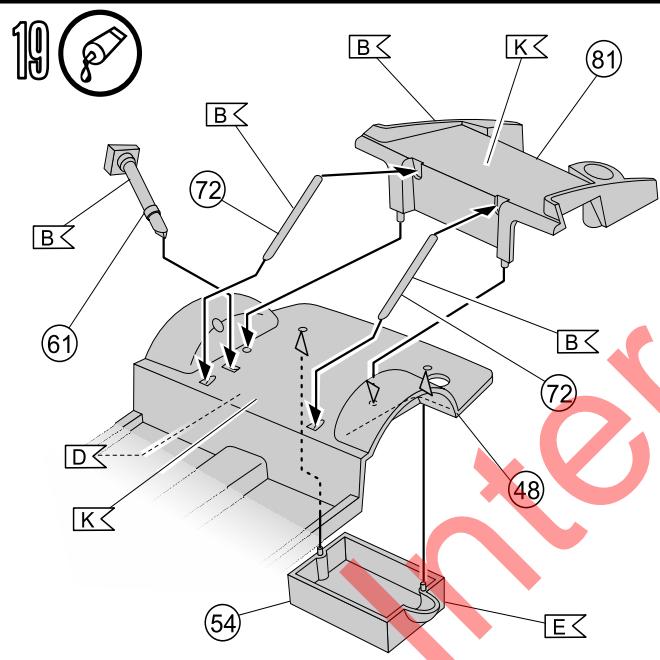
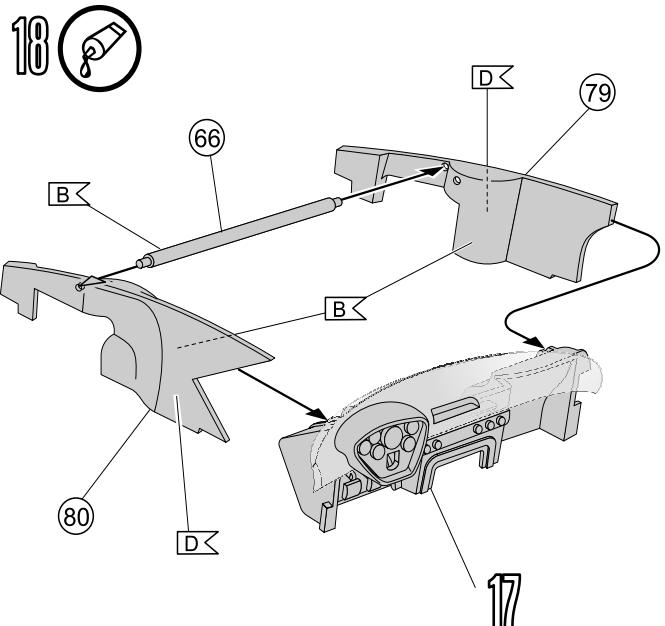
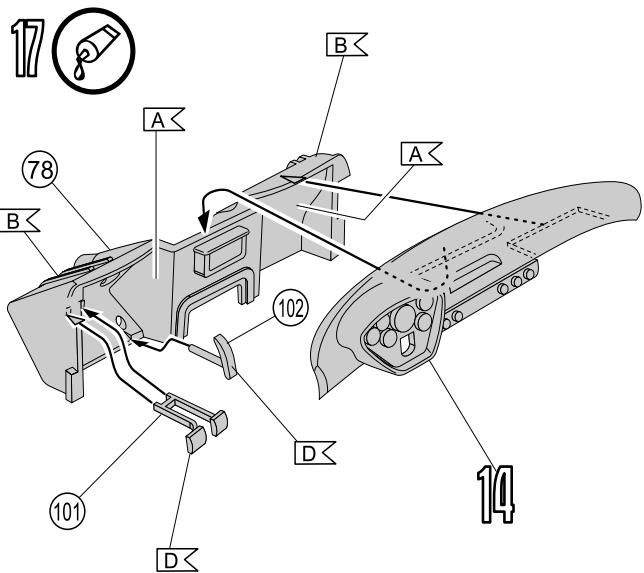
FIN: Huomio! Ia sääilytä ohjeist varotukset.

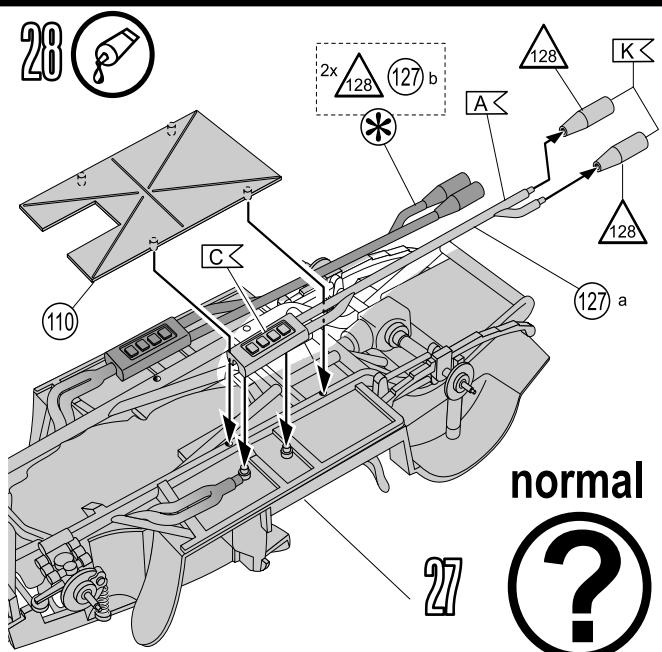
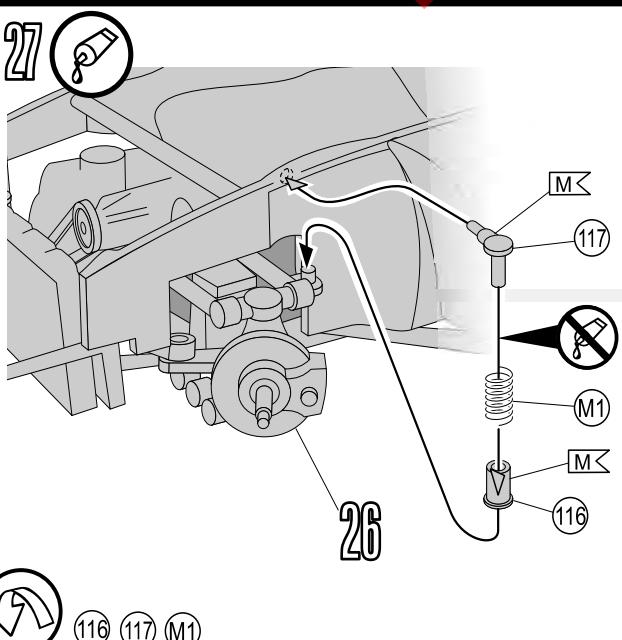
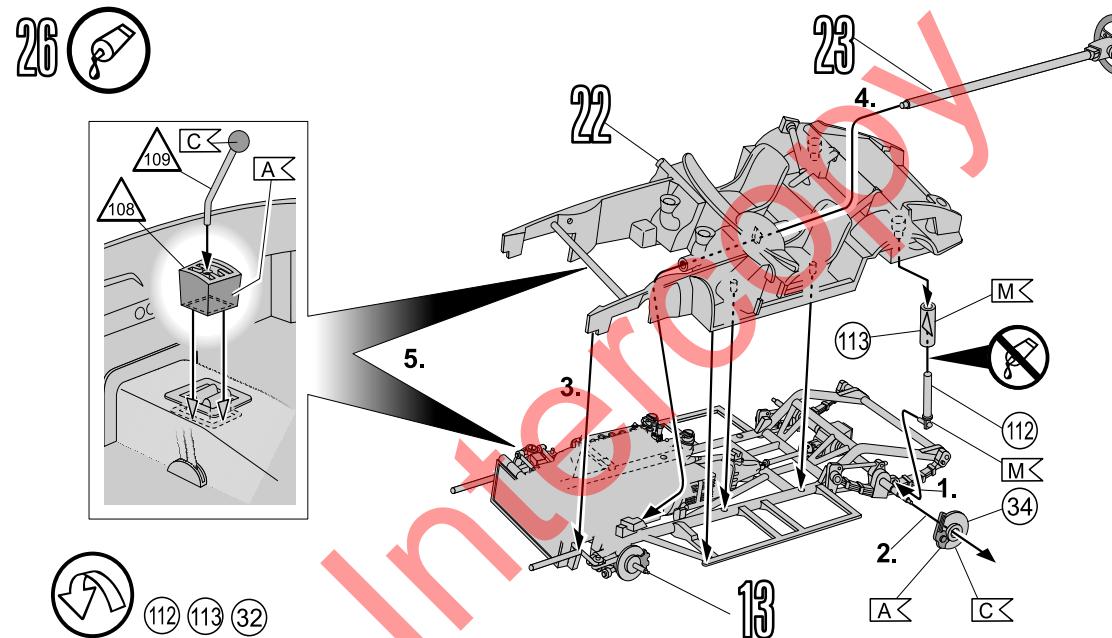
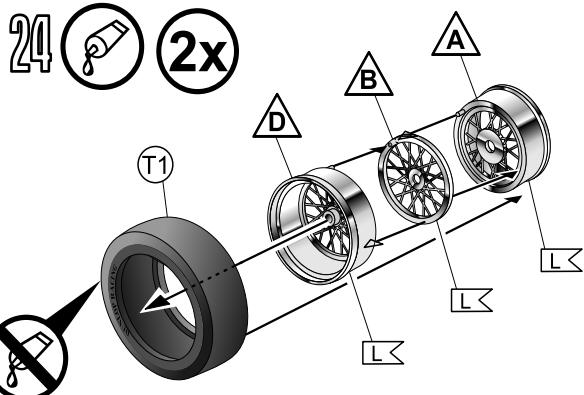
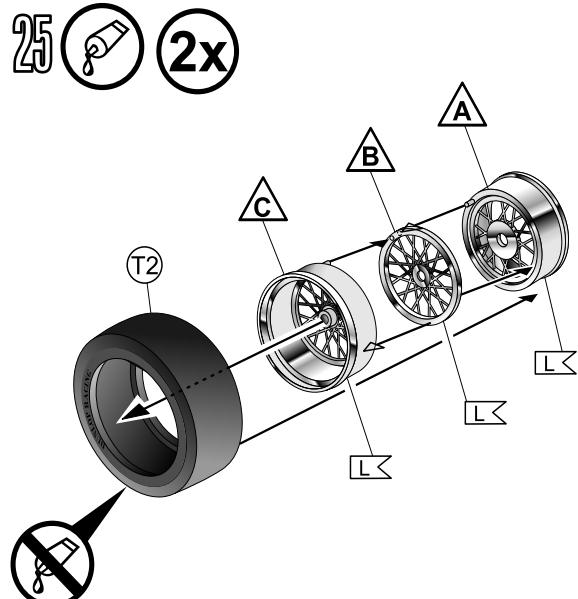
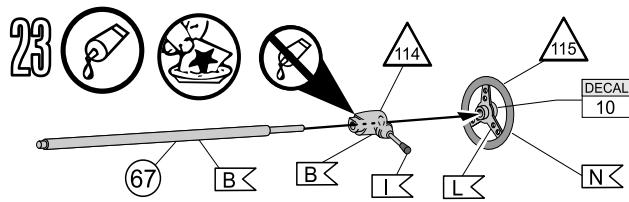
DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheden.
N: Ha alltid vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.
RUS: Соблюдать прилагаемый текст по технике безопасности, хранить его в легко доступном месте.
PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do wglądu.
GR: Προσέτα τις συνημμένες υποδείξεις ασφαλίσαις και φύλαξε τις έτσι ώστε να τις έχετε πάντα σε διάθεσή σας.
TR: Ekteki güvenlik talimatlarını dikkate alır, bakiabileceğiniz bir şekilde muafaza ediniz.
CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.
H: A mellékelt biztonsági szöveget vegye figyelembe és tartsa felkapozásra készen!
SI: Priložena varnostna navodila izvajajte in ih branite na vsem dostopnem mestu.



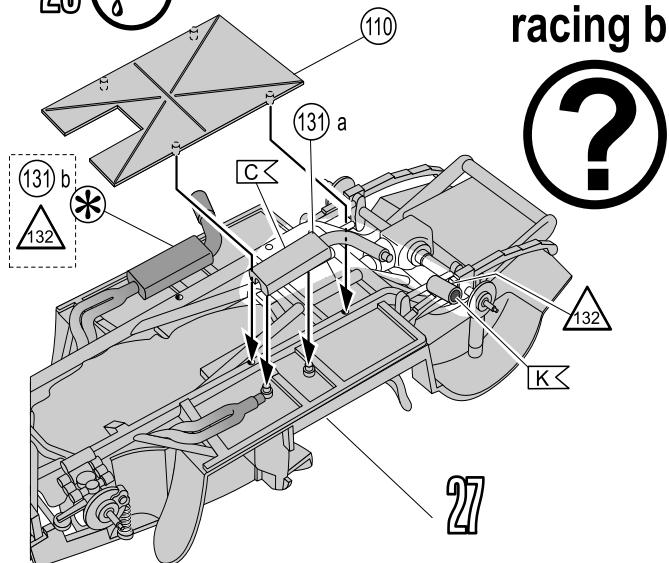






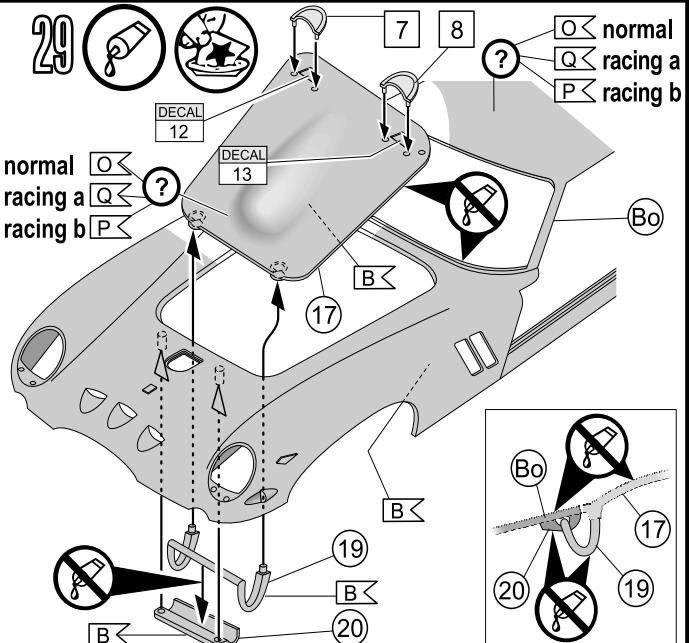


28

racing a
racing b

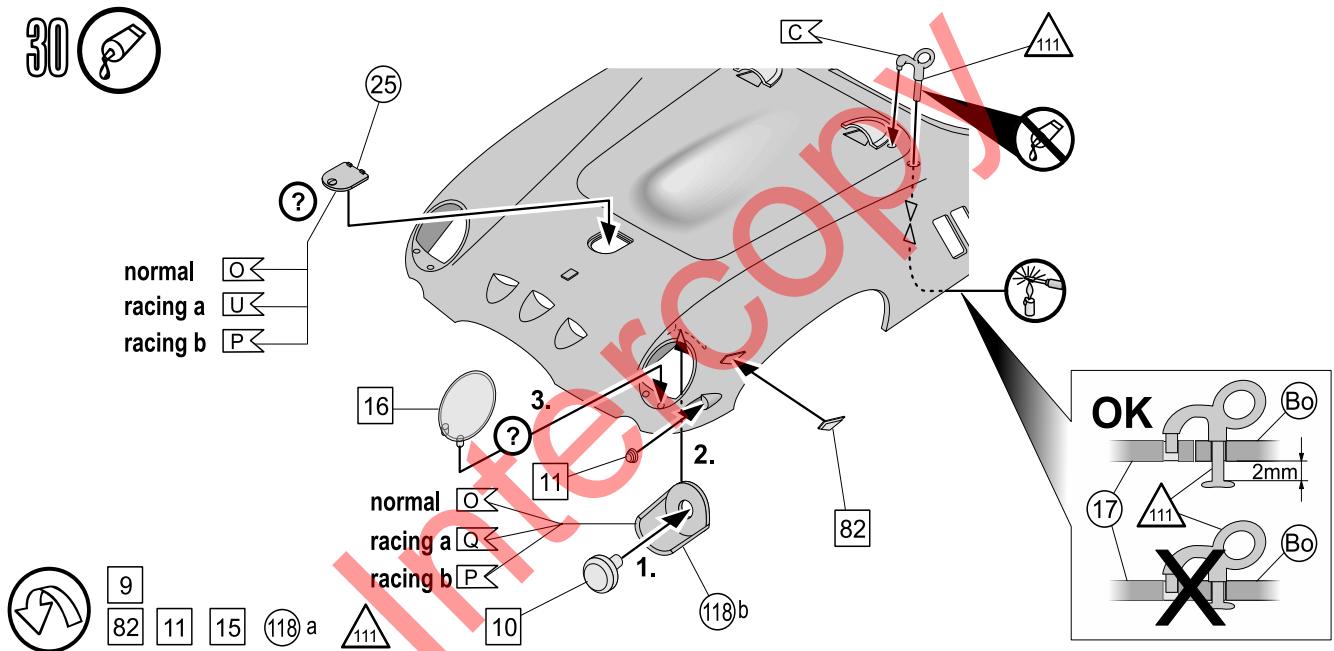
27

29

DECAL
12DECAL
13normal
racing a
racing bnormal
racing a
racing bnormal
racing a
racing b

normal
racing a
racing b

30



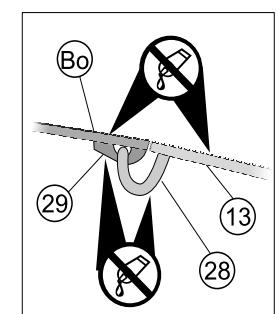
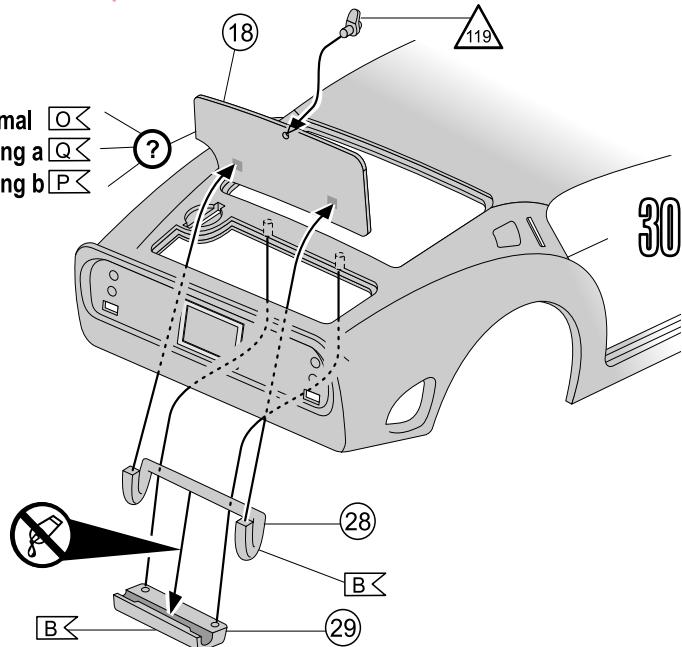
normal
racing a
racing b

9
82
11
15
118 a

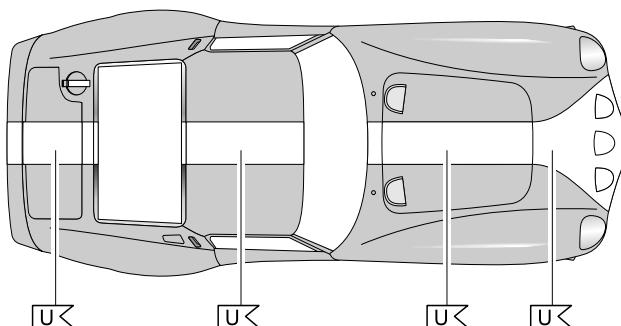
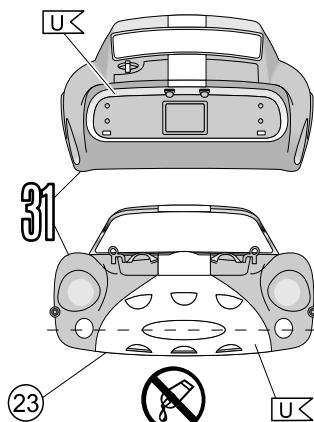
31

31

normal
racing a
racing b

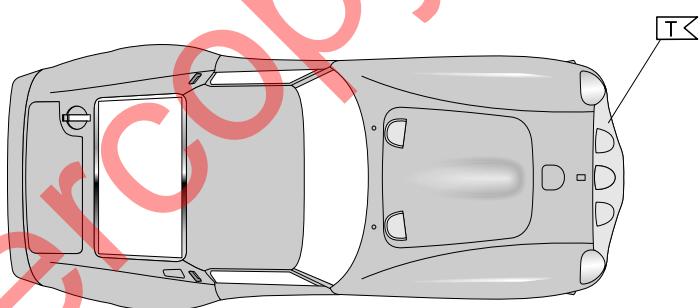
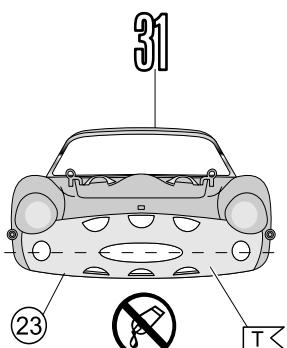


31a → 43 !



?

racing a
racing b



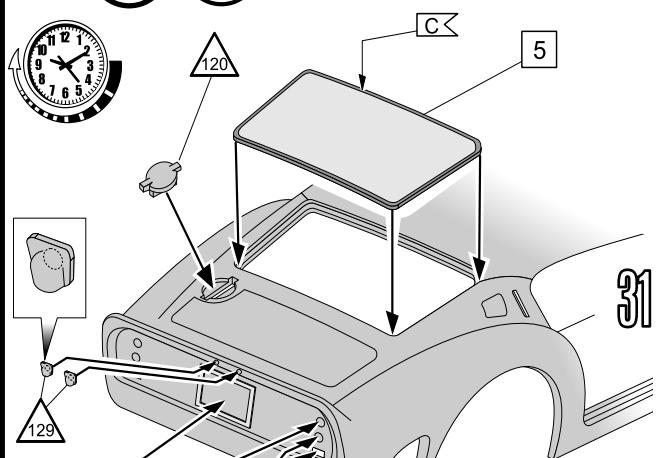
32



120



△



13 12 12

33L



121



△



27

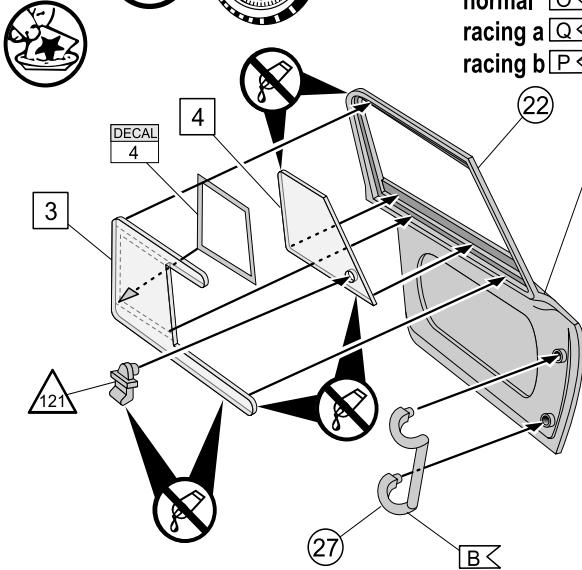


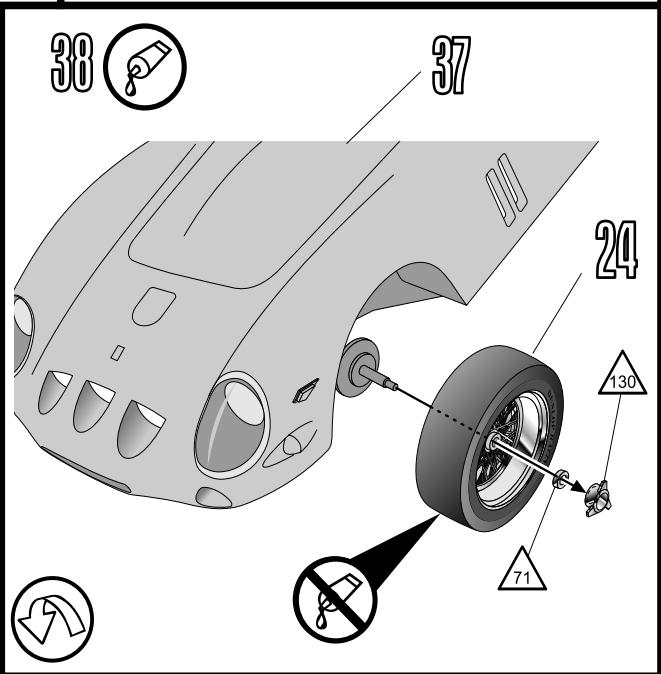
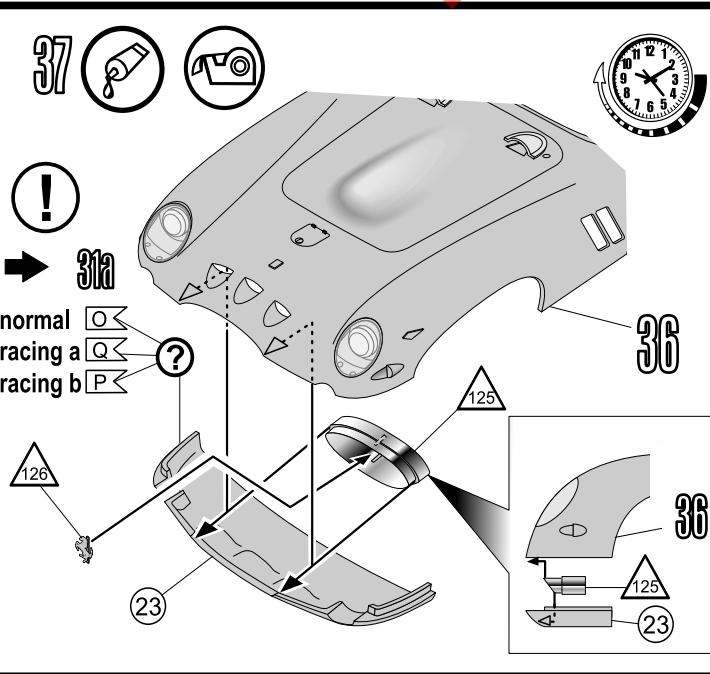
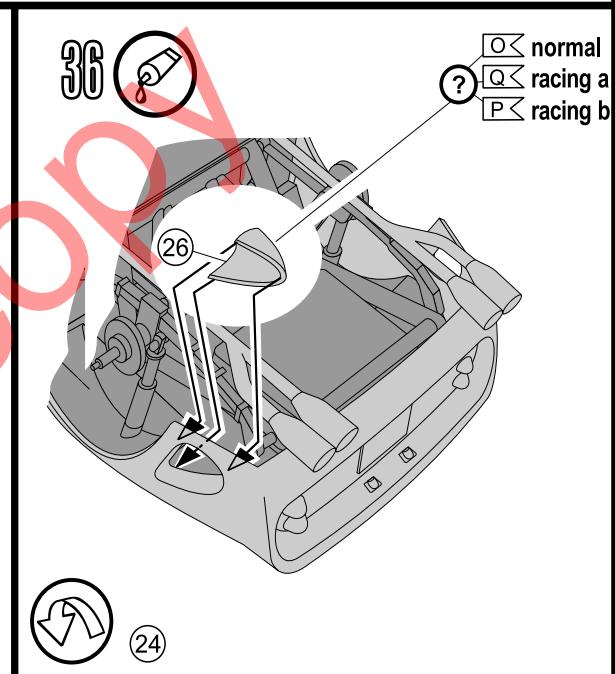
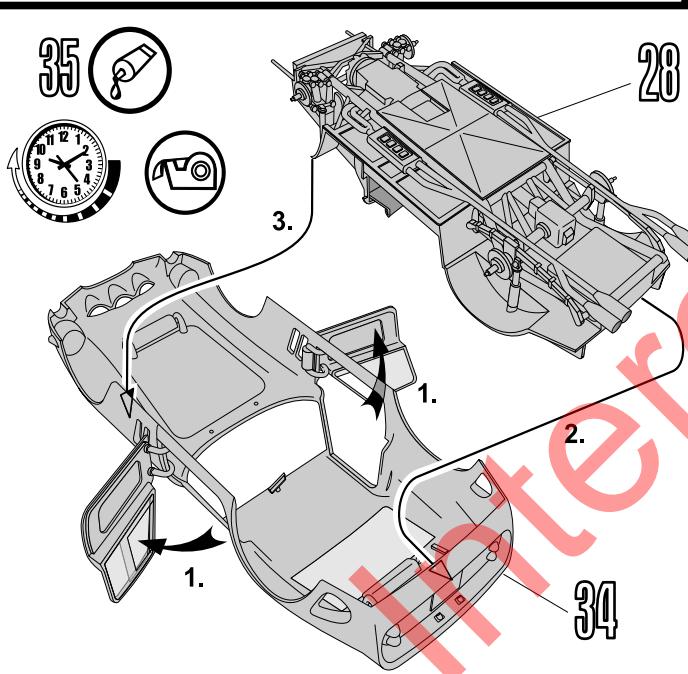
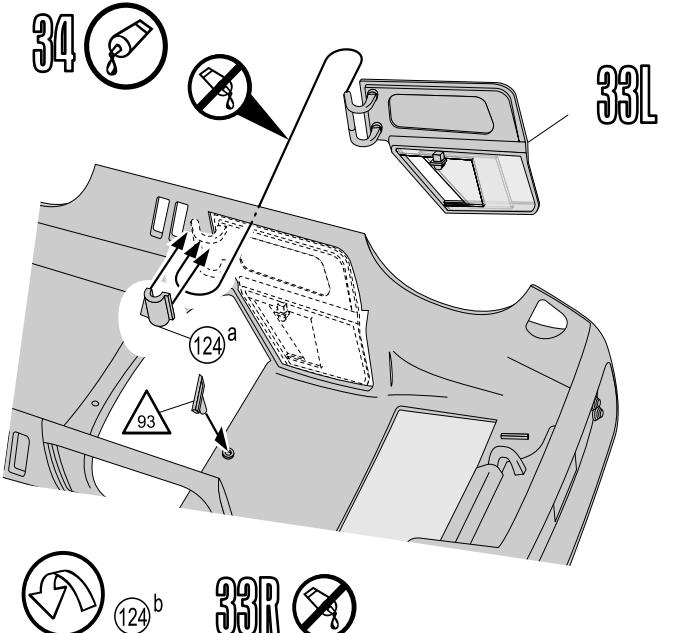
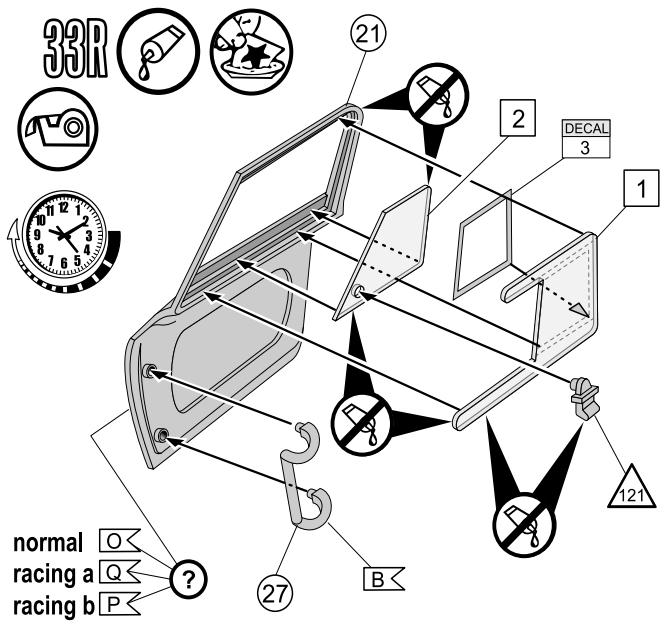
B

normal O
racing a Q
racing b P

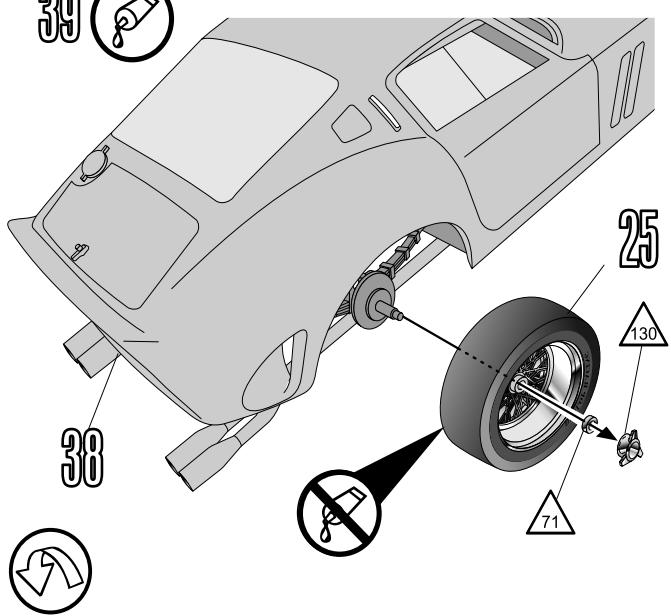
?

22

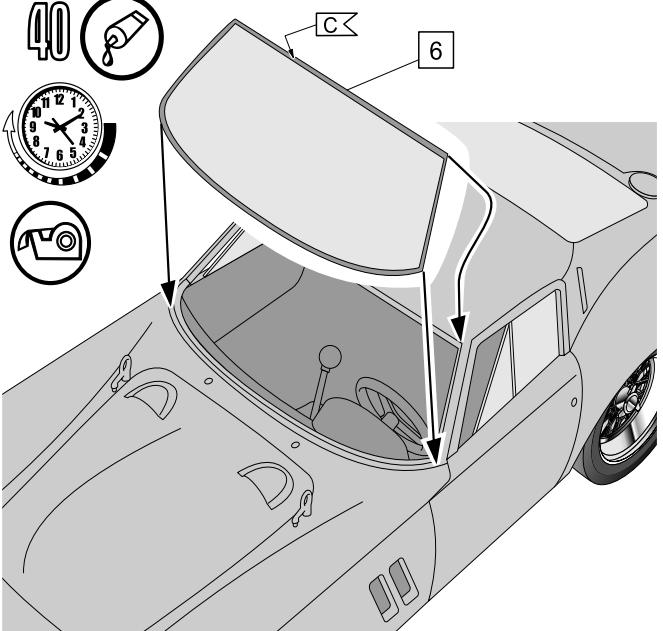




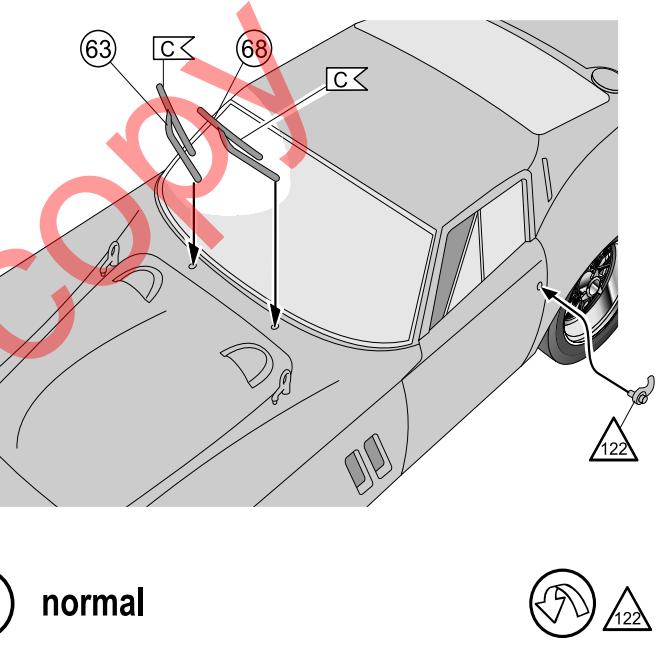
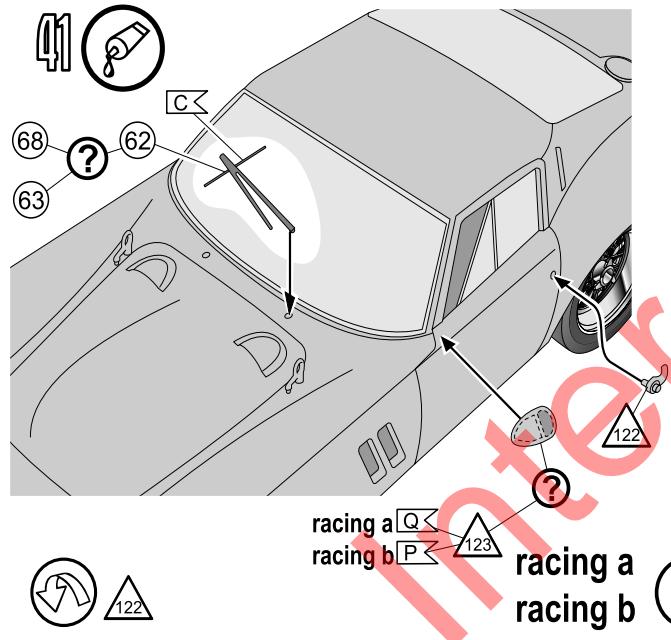
39



40



41



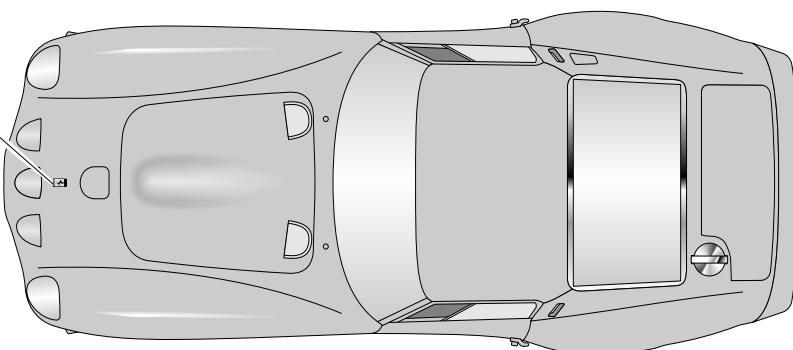
racing a [Q] 123
racing b [P]

racing a
racing b ? normal

42

normal
chassis number 3757
sold to Nick Mason 1978

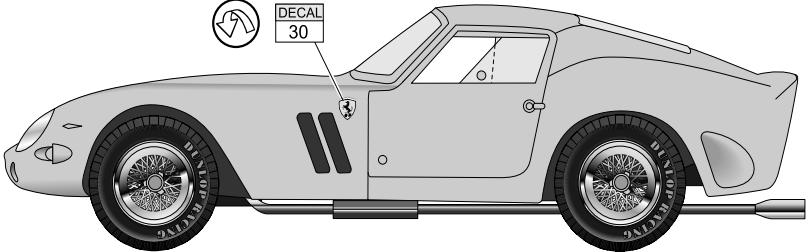
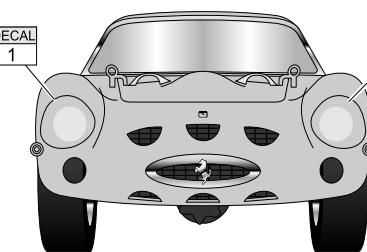
DECAL 9



DECAL 1

DECAL 2

DECAL 30

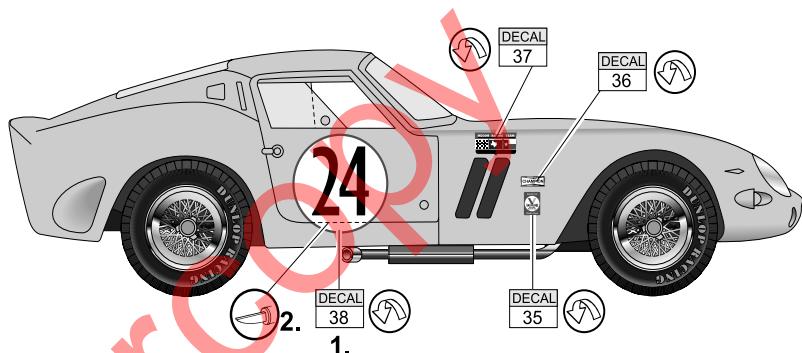
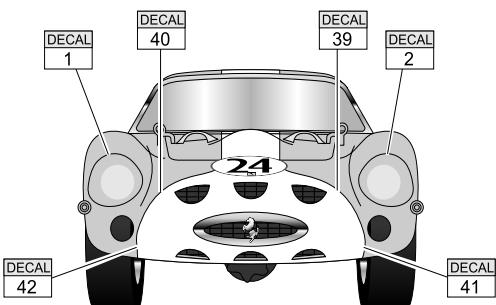
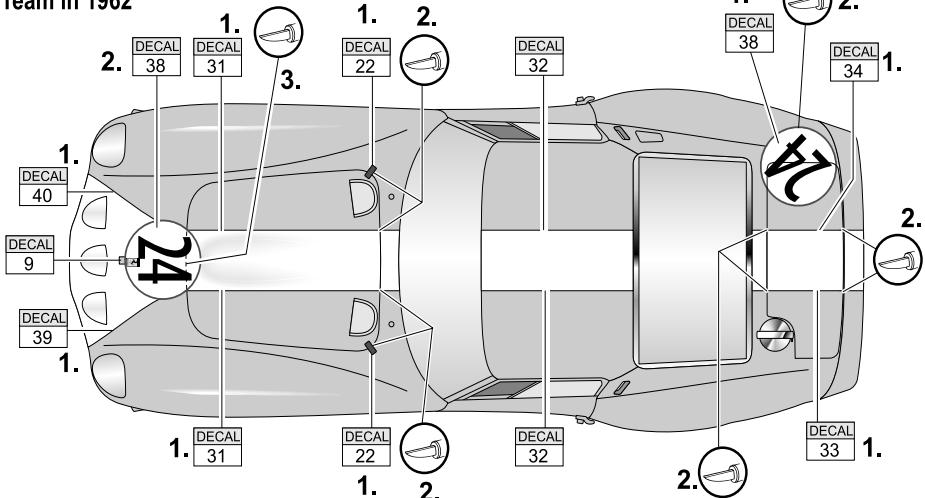
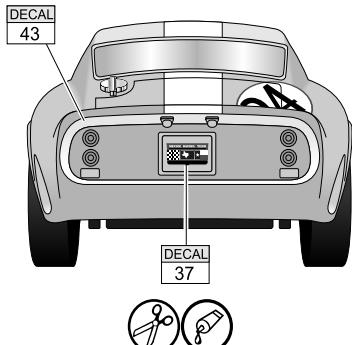


**racing a**

chassis number 3987

sold to Mecom Racing Team in 1962

driver Roger Penske

**racing b**

chassis number 4491

sold to BP workteam in 1963

driver David Piper

